



**FITTING INSTRUCTIONS FOR CP0279 CRASH PROTECTORS**  
**SUZUKI GSX-R600 2011**



PICTURE ONE

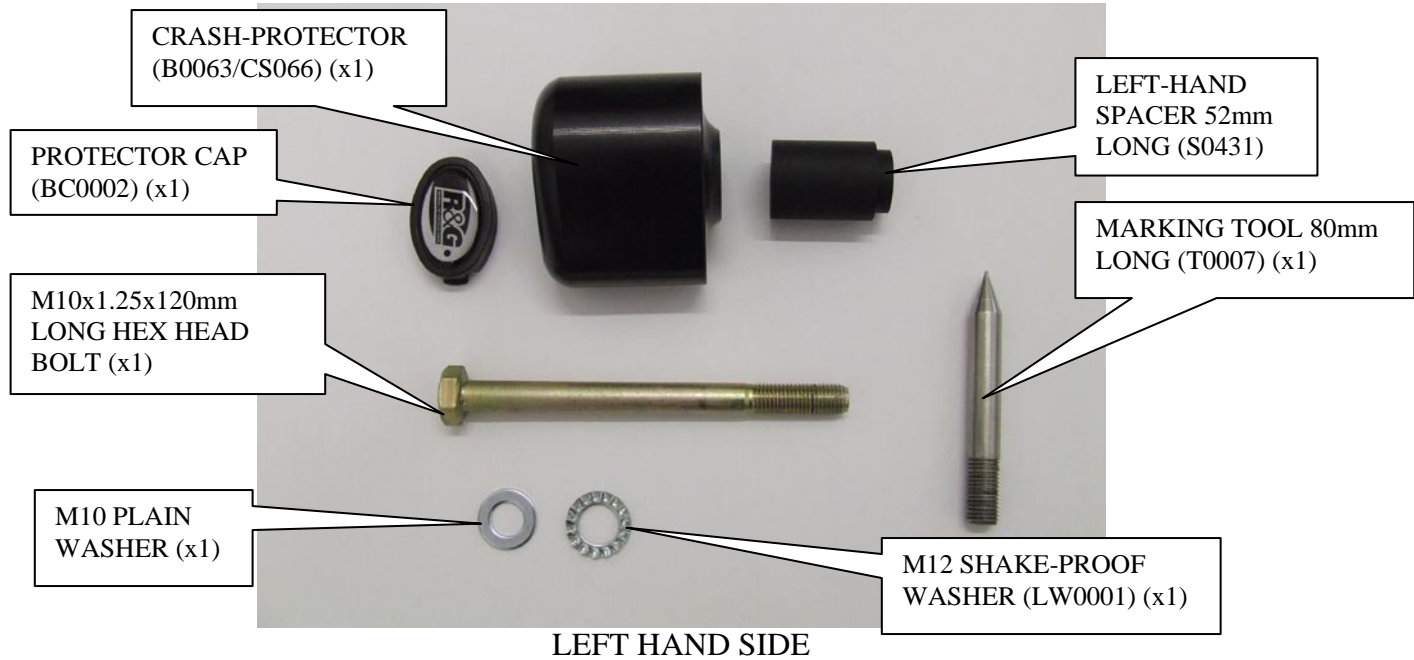


PICTURE TWO

**THIS KIT CONTAINS THE ITEMS PICTURED AND LABELLED BELOW.**  
**DO NOT PROCEED UNTIL YOU ARE SURE ALL PARTS ARE PRESENT.**

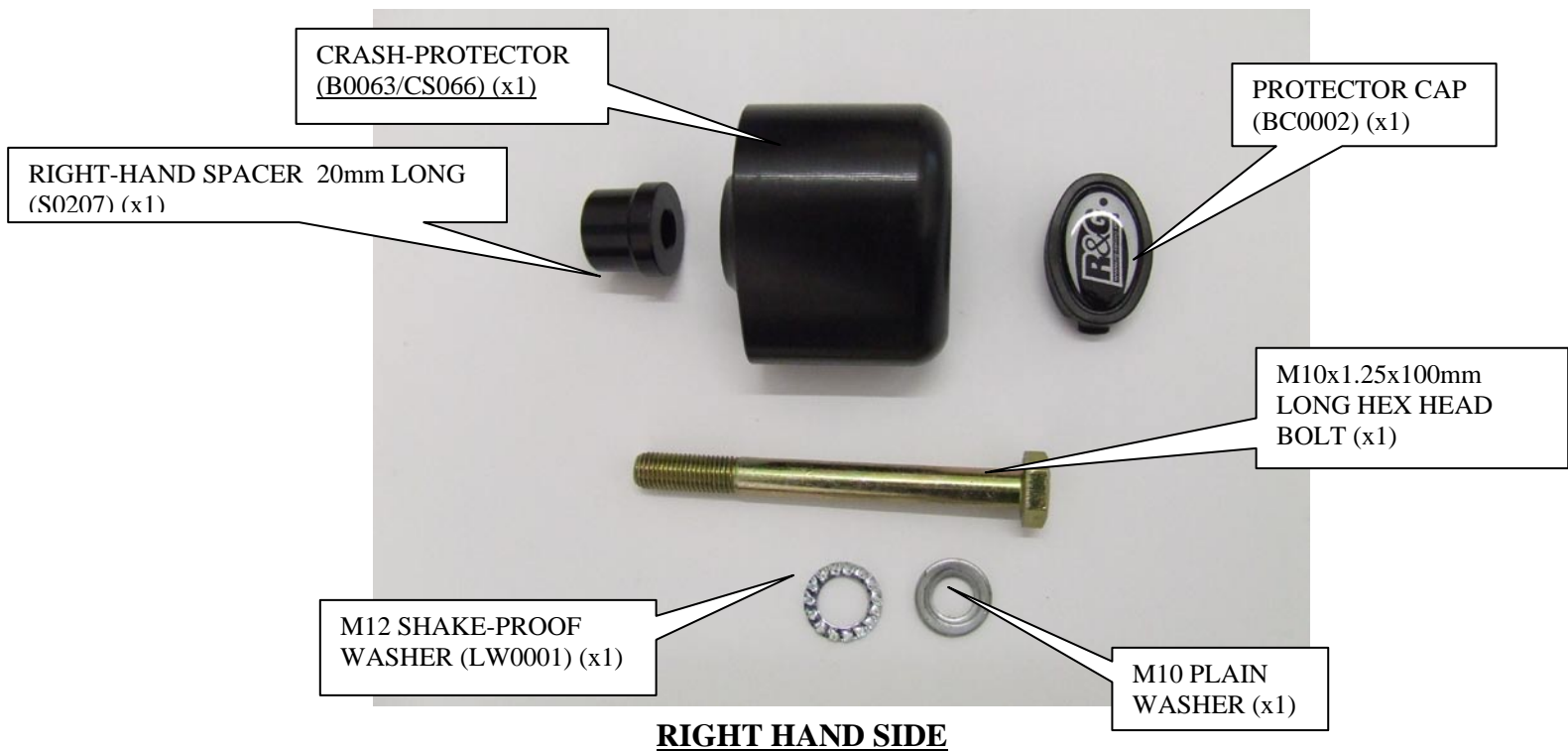
Please note that the way the kit is packed does not necessarily represent the way of mounting to the bike

THE PARTS SHOWN MAY BE REPRESENTATIVE ONLY (FOR CLARITY OF INSTRUCTIONS ONLY)





**THIS KIT CONTAINS THE ITEMS PICTURED AND LABELLED BELOW.**  
**DO NOT PROCEED UNTIL YOU ARE SURE ALL PARTS ARE PRESENT.**



Please note that in cases where kits are packed with rubber washers holding the components onto the bolt – *the rubber washers should be thrown away!*

**TOOLS REQUIRED**

- Socket set to include 17mm socket and wrench.
  - Set of metric Allen keys.
  - 28mm hole-saw or tank cutter.
    - Drill.
  - Torque wrench (up to 40Nm).

R&G Racing  
Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ  
Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 [www.rg-racing.com](http://www.rg-racing.com) Email: [info@rg-racing.com](mailto:info@rg-racing.com)



PICTURE THREE

**Nearside (left side as you sit on the bike)**

- Remove side fairing.
- Remove engine bolt in position arrowed in picture ONE.
- Insert marking tool into engine mount hole do not fully engage (point facing away from frame).
- Refit fairing, before engaging fairing bolt next to the mounting position ensure the marking tool is just touching the fairing and not distorting the position of fairing in any way.
- Tighten fairing.
- Gently tap fairing so the marking tool leaves a mark on the inside of fairing panel.
- Remove fairing.
- Remove the marked panel and using a 28mm hole saw or tank cutter drill pilot hole in panel from inside face outwards.
- Offer panel into position and check alignment with the marking tool.
- Remove and drill panel 28mm with hole saw from outside face inwards.
- Remove sharp edges of hole using sharp knife or deburring tool.
- Remove marking tool.
- Refit and secure fairing as original.
- Take the longer hex headed M10 bolt (120mm long) and place one of the plain washers up to the head of bolt followed by a shake proof washer (LW0001).
- Pass the bolt assembly through the crash protector so bolt head and washers go into the counter-bore.
- Place the longer spacer (S0431) over exposed end of bolt with the larger diameter facing the crash protector.
- Install the crash protector assembly into the engine mount, ensuring that the crash protector does not distort the fairing in any way, Note the larger diameter of the protector faces towards the front of the bike as shown in picture THREE.



- Tighten bolt until you feel some compression from inside the protector. Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not over tighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40nm of torque.
- When happy that everything is correct, place the blanking cap into the end of the protector.

### **Offside (right side as you sit on the bike)**

- Remove side fairing.
- Remove engine bolt in position arrowed in picture TWO.
- Insert marking tool into engine mount hole do not fully engage (point facing away from frame).
- Refit fairing, before engaging fairing bolt next to the mounting position ensure the marking tool is just touching the fairing and not distorting the position of fairing in any way.
- Tighten fairing.
- Gently tap fairing so the marking tool leaves a mark on the inside of fairing panel.
- Remove fairing.
- Remove the marked panel and using a 28mm hole saw or tank cutter drill pilot hole in panel from inside face outwards.
- Offer panel into position and check alignment with the marking tool.
- Remove and drill panel 28mm with hole saw from outside face inwards.
- Remove sharp edges of hole using sharp knife or deburring tool.
- Remove marking tool.
- Refit and secure fairing as original.
- Take the shorter hex headed M10 bolt (100mm long) and place one of the plain washers up to the head of bolt followed by a shake proof washer (LW0001).
- Pass the bolt assembly through the crash protector so bolt head and washers go into the counter-bore.
- Place the shorter spacer (S0207) over exposed end of bolt with the larger diameter facing the crash protector.
- Install the crash protector assembly into the engine mount, ensuring that the crash protector does not distort the fairing in any way, Note the larger diameter of the protector faces towards the front of the bike as shown in picture THREE.
- Tighten bolt until you feel some compression from inside the protector. Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not over tighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40nm of torque.
- When happy that everything is correct, place the blanking cap into the end of the protector.

ISSUE 1 01/03/2011 (NSY)

#### **CONSUMER NOTICE**

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for

R&G Racing  
Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ  
Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 [www.rg-racing.com](http://www.rg-racing.com) Email: [info@rg-racing.com](mailto:info@rg-racing.com)



causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

**R&G RACING RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)**

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in re-sellable condition, in the opinion of R&G Racing. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.



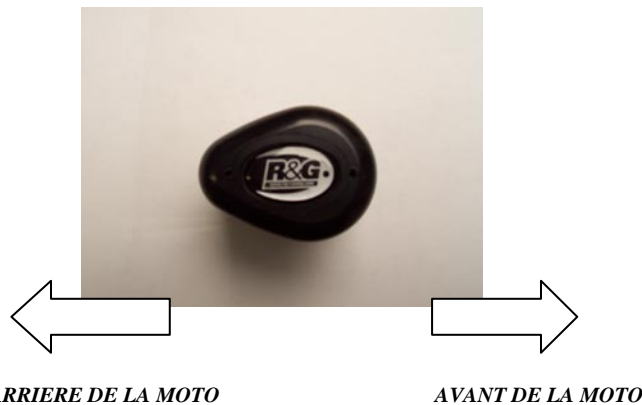
**France**  
**INSTRUCTIONS DE MONTAGE DES PROTECTIONS**  
**CP0279 SUZUKI GSX-R600 2011**

**LA PRESENTATION DES PIECES R&G DANS L'EMBALLAGE N'EST PAS TOUJOURS IDENTIQUE AU SENS DE MONTAGE.**

**Merci de noter que dans le cas où les protections sont assemblées avec une bague en caoutchouc, merci de bien vouloir le retirer lors du montage des pièces sur la moto, Ne pas commencer le montage des pièces s'il manque une ou plusieurs pièces.**

**OUTILS NECESSAIRES**

- Clefs à douille 17 mm
- Jeu de clef Allen
- Clef Dynamométrique (+ de 40Nm)
- Perceuse + scie cloche de 28 mm



**Gauche (assis sur la moto)**

- Enlevez le carénage latéral
- Enlevez la vis de fixation moteur (voir l'endroit sur la photo n°1)
- Vissez l'outil de marquage livré dans le kit R&G dans le trou de fixation moteur. (la pointe vers l'extérieur)  
Ne pas vissez totalement l'outil pointu.
- Remplacez le carénage sur la moto, assurez-vous que la pointe de l'outillage soit en contact avec l'intérieur du carénage, veillez surtout à ce que le carénage soit bien positionné (c'est-à-dire sans que l'outil ne déforme le carénage ou empêche le montage de celui-ci). Cette opération est importante car elle détermine l'endroit où vous allez percer le carénage.



- Serrez les vis du carénage.
- Appuyez avec la paume de votre main sur le carénage à l'endroit où la pointe est positionnée (ce geste vous permettra de marquer le carénage et ainsi réaliser le point de repère pour votre perçage de carénage).
- Démontez le carénage
- Vérifiez que la marque est bien visible.
- Percez le centre de la marque à l'aide d'un foret de 5-6 mm ou à l'aide du foret centreur de votre scie cloche.
- Percez de l'intérieur vers l'extérieur. (pensez à protéger le carénage durant le perçage)
- Remplacez le carénage sur la moto et vérifiez que l'alignement du trou et de la pointe est correct.
- Retirez le carénage et percez le carénage à l'aide de la scie cloche dia.28 mm perçage de l'extérieur vers l'intérieur. Ebavurez le trou si nécessaire.
- Enlevez l'outil pointu.
- Remplacez et vissez le carénage sur la moto comme à l'origine.
- Glissez contre la tête de la vis la plus longue (M10x120) une rondelle lisse M10, puis une rondelle crantée M10.
- Glissez le tout à travers l'un des tampons de protection. De manière à mettre la tête de la vis et les rondelles dans le renforcement de la protection.
- Glissez ensuite l'entretoise la plus longue (S0431- voir photo) sur la vis. La partie la plus large sera positionnée contre le tampon.
- Installez le tout sur la moto, faite attention à ce que le tampon ne soit pas en contact avec le carénage.
- Merci de bien positionner le tampon de protection, voir photo ci-dessus, la partie la plus large sera positionnée vers l'avant de la moto.
- Serrer la vis jusqu'à ce que vous sentiez de la compression à l'intérieur du tampon, tourner encore un peu la clé (1/4 de tour). Ne pas serrer trop fortement pour ne pas endommager les filetages dans le moteur. (ne pas excéder le couple de serrage 40 nm.)
- Lorsque le montage est terminé, vous pourrez clipper le capuchon R&G dans le tampon. (attention au sens de montage).

### **Droite (assis sur la moto)**

- Enlevez le carénage latéral
- Enlevez la vis de fixation moteur (voir l'endroit sur la photo n°2)
- Vissez l'outil de marquage livré dans le kit R&G dans le trou de fixation moteur. (la pointe vers l'extérieur) Ne pas visser totalement l'outil pointu.
- Remplacez le carénage sur la moto, assurez-vous que la pointe de l'outillage soit en contact avec l'intérieur du carénage, veillez surtout à ce que le carénage soit bien positionné (c'est-à-dire sans que l'outil ne déforme le carénage ou empêche le montage de celui-ci) . Cette opération est importante car elle détermine l'endroit où vous allez percer le carénage.
- Serrez les vis du carénage.
- Appuyez avec la paume de votre main sur le carénage à l'endroit où la pointe est positionnée (ce geste vous permettra de marquer le carénage et ainsi réaliser le point de repère pour votre perçage de carénage).
- Démontez le carénage
- Vérifiez que la marque est bien visible.
- Percez le centre de la marque à l'aide d'un foret de 5-6 mm ou à l'aide du foret centreur de votre scie cloche.
- Percez de l'intérieur vers l'extérieur. (pensez à protéger le carénage durant le perçage)



- Remplacez le carénage sur la moto et vérifiez que l'alignement du trou et de la pointe est correct.
- Retirez le carénage et percez le carénage à l'aide de la scie cloche dia.28 mm perçage de l'extérieur vers l'intérieur. Ebavurez le trou si nécessaire.
- Enlevez l'outil pointu.
- Remplacez et vissez le carénage sur la moto comme à l'origine.
- Glissez contre la tête de la vis la plus courte (M10x100) une rondelle lisse M10, puis une rondelle crantée M10.
- Glissez le tout à travers l'un des tampons de protection. De manière à mettre la tête de la vis et les rondelles dans le renforcement de la protection.
- Glissez ensuite l'entretoise la plus courte (S0207- voir photo) sur la vis. La partie la plus large sera positionnée contre le tampon.
- Installez le tout sur la moto, faite attention à ce que le tampon ne soit pas en contact avec le carénage.
- Merci de bien positionner le tampon de protection, voir photo ci-dessus, la partie la plus large sera positionnée vers l'avant de la moto.
- Serrer la vis jusqu'à ce que vous sentiez de la compression à l'intérieur du tampon, tourner encore un peu la clé (1/4 de tour). Ne pas serrer trop fortement pour ne pas endommager les filetages dans le moteur. (ne pas excéder le couple de serrage 40 nm.)
- Lorsque le montage est terminé, vous pourrez clipper le capuchon R&G dans le tampon. (attention au sens de montage).