



FITTING INSTRUCTIONS FOR CP0550BL CRASH PROTECTORS



THIS KIT CONTAINS THE ITEMS PICTURED AND LABELLED OVER PAGE.

SOME PARTS MAY BE SHOWN FOR CLARITY OF INSTRUCTIONS ONLY.

DO NOT PROCEED UNTIL YOU ARE SURE ALL PARTS ARE PRESENT.

PLEASE READ ALL INSTRUCTIONS BEFORE PROCEEDING.

**IF IN ANY DOUBT WHEN FITTING OUR PRODUCTS, CONSULT ONE OF OUR DEALERS
OR HAVE FITTED BY A QUALIFIED TECHNICIAN.**

PLEASE NOTE THAT THE WAY THE KIT IS PACKED DOES NOT NECESSARILY REPRESENT THE WAY OF
MOUNTING TO THE BIKE.

IN THE EVENT OF RUBBER WASHERS BEING USED TO HOLD COMPONENTS ONTO BOLTS,
THESE RUBBER WASHERS CAN BE THROWN AWAY.

DIGITAL COPIES OF THESE INSTRUCTIONS ARE AVAILABLE FROM:

WWW.RG-RACING.COM



<u>TOOLS REQUIRED</u>	<u>GENERAL TORQUE SETTINGS</u>
<ul style="list-style-type: none"> • 17mm & 19mm A/F SOCKET & WRENCH • TORQUE WRENCH (UP TO 40Nm) • SUITABLE BIKE ENGINE SUPPORT JACK • SET OF METRIC ALLEN KEYS • 10mm SPANNER 	<p>M4 BOLT = 8Nm</p> <p>M5 BOLT = 12Nm</p> <p>M6 BOLT = 15Nm</p> <p>M8 BOLT = 20Nm</p> <p>M10 BOLT = 40Nm</p> <p>M12 BOLT = 40Nm</p>

LEGEND

ITEM NO.	DESCRIPTION	QTY
ITEM 1	MOUNTING BRACKET - BOTH SIDES	2
ITEM 2	BOBBIN SPACER - BLACK ANODISED - BOTH SIDES	2
ITEM 3	BOBBIN	2
ITEM 4	BOBBIN CAP	2
ITEM 5	80mm HEX HEAD BOLT - MOUNTING PLATE	4
ITEM 6	90mm HEX HEAD BOLT - BOBBINS	2
ITEM 7	FLAT WASHER	6
ITEM 8	SHAKE PROOF WASHER	2
ITEM 9	HEX HEAD BOLT CAPS	5

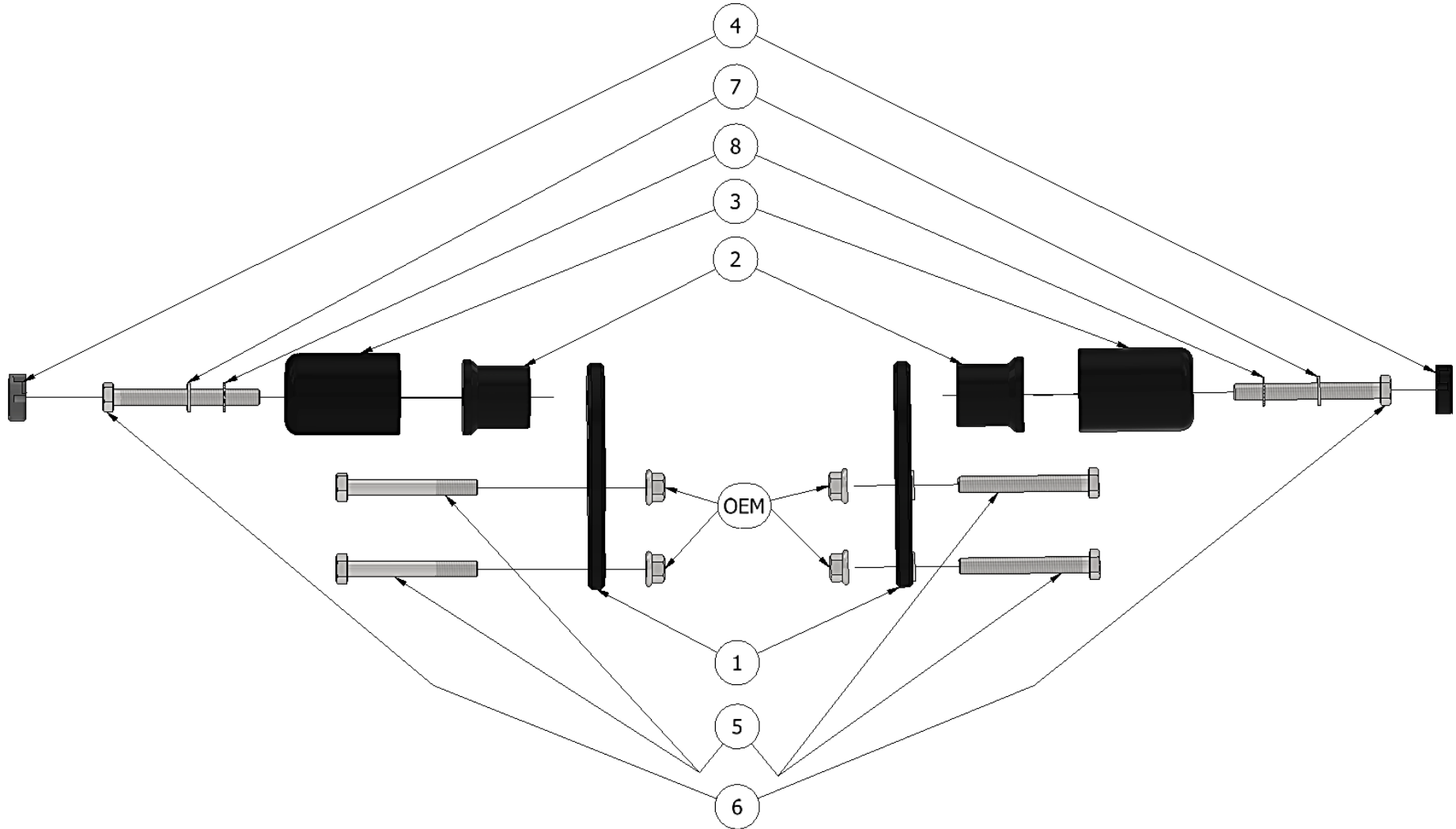
R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com

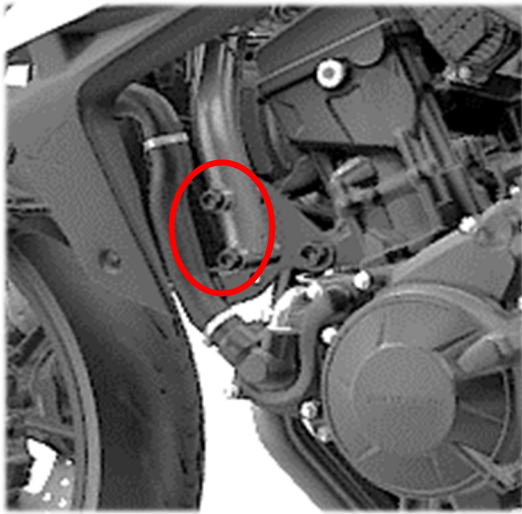


EXPLODED ASSEMBLY VIEW

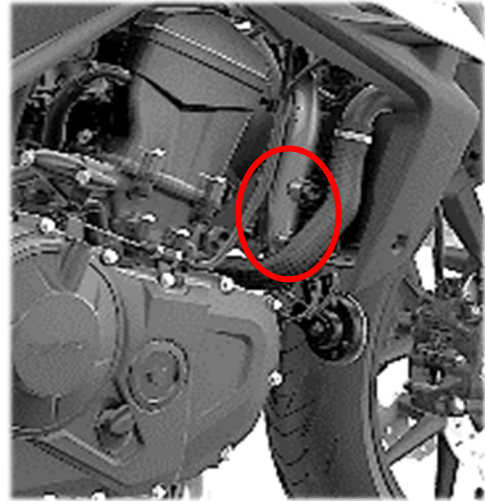




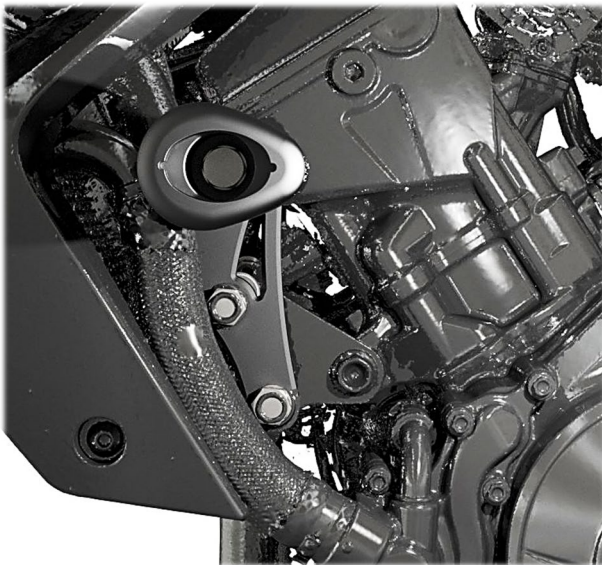
FITTING PICTURES



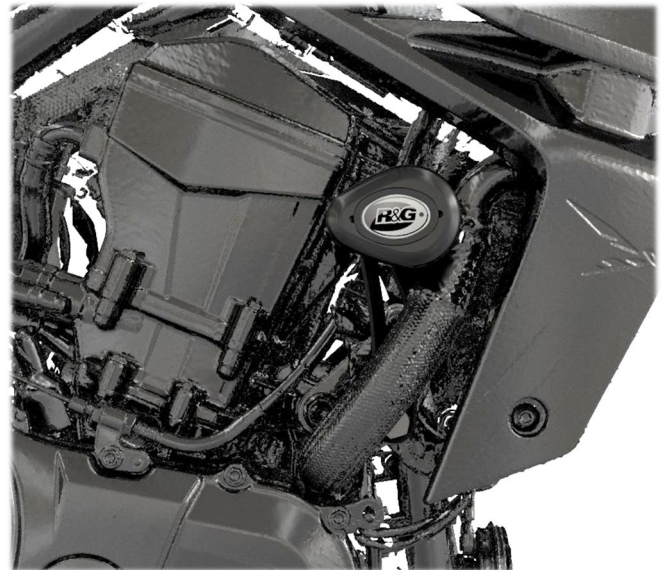
Picture 1



Picture 2



Picture 3



Picture 4



FITTING INSTRUCTIONS

BEFORE REMOVING ENGINE BOLTS, ENSURE THE BIKE IS UPRIGHT AND SUPPORTED BY A SUITABLE ENGINE STAND OR JACK PLACED UNDER THE SUMP OF THE MOTORBIKE TO SUPPORT THE WEIGHT OF THE ENGINE, THIS WILL PREVENT THE ENGINE FROM MOVING DURING FITTING. ENSURE THE BIKE IS SWITCHED OFF DURING FITTING.

1. Place a jack under the engine with a flat piece of wood or other soft material between the jack and the sump.
2. Apply only gentle pressure with the jack or you risk the engine coming out of alignment with the frame once the bolts are removed.
3. Remove the two engine mounting bolts from one side of the bike, circled red in **Pictures 1 & 2**. (There are 2X nuts on the back side of the bolts that will need to be held in place – once removed keep them to one side for use the R&G kit)
4. Place 2x washers (**Item 7**) over 2X engine mounting bolts (**Item 5**), then pass both through the mounting bracket (**Item 1**).
5. Maneuver the bracket into position then push the bolts all the way through the frame and engine, then thread on the OEM nuts that were removed earlier and tighten to the manufacturer recommended torque setting.
Please refer to the exploded diagram and fitting pictures above for the mounting plate and bobbin orientation.
6. Follow the same process on the other side of the bike.
7. Once both brackets are secure, pass the flat washer & shake proof washer (**Items 7 & 8**) over each of the bobbin mounting bolts (**Item 6**) then push them through the bobbins & spacers (**Items 3 & 2**).
8. Tighten the bolts until the bobbin no longer spins freely, adjust the angle of the bobbin so that the larger diameter is facing towards the front of the motorcycle, then while holding the bobbin in position tighten the bolt fully and repeat on the other side of the motorcycle.
9. Double check all bolts are torqued correctly then apply the supplied bolt caps to each of the mounting bracket bolts then the bobbin caps.

ISSUE 1 – 13/09/2023 (TB)

CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

R&G RACING RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise, to be returned to original vendor. Goods must be in re-sellable condition, in the opinion of R&G Racing. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



NOTICE DE MONTAGE POUR CP0550BL PROTECTIONS CRASH



CE KIT CONTIENT LES ARTICLES ILLUSTRÉS ET ÉTIQUETÉS SUR LA PAGE.

CERTAINES PARTIES PEUVENT ÊTRE PRÉSENTES UNIQUEMENT POUR LA CLARTÉ DES INSTRUCTIONS.

NE PAS PROCÉDER AU MONTAGE TANT QUE VOUS N'ÊTES PAS SÛR QUE TOUTES LES PIÈCES SOIENT PRÉSENTES.

VEUILLEZ LIRE TOUTES LES INSTRUCTIONS AVANT DE CONTINUER.

EN CAS DE DOUTE LORS DU MONTAGE DE NOS PRODUITS, CONSULTEZ UN DE NOS REVENDEURS OU FAITES APPEL À UN TECHNICIEN QUALIFIÉ.

VEUILLEZ NOTER QUE LA FAÇON DONT LE KIT EST EMBALLÉ NE REPRÉSENTE PAS NECESSAIREMENT LA MANIÈRE DE LE MONTER SUR LA MOTO.

SI DES RONDELLES EN CAOUTCHOUC SONT UTILISÉES POUR MAINTENIR LES COMPOSANTS SUR LES BOULONS, ELLES PEUVENT ÊTRE JETÉES.

NOTICE DISPONIBLE AU TÉLÉCHARGEMENT SUR :

WWW.RG-RACING.COM

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



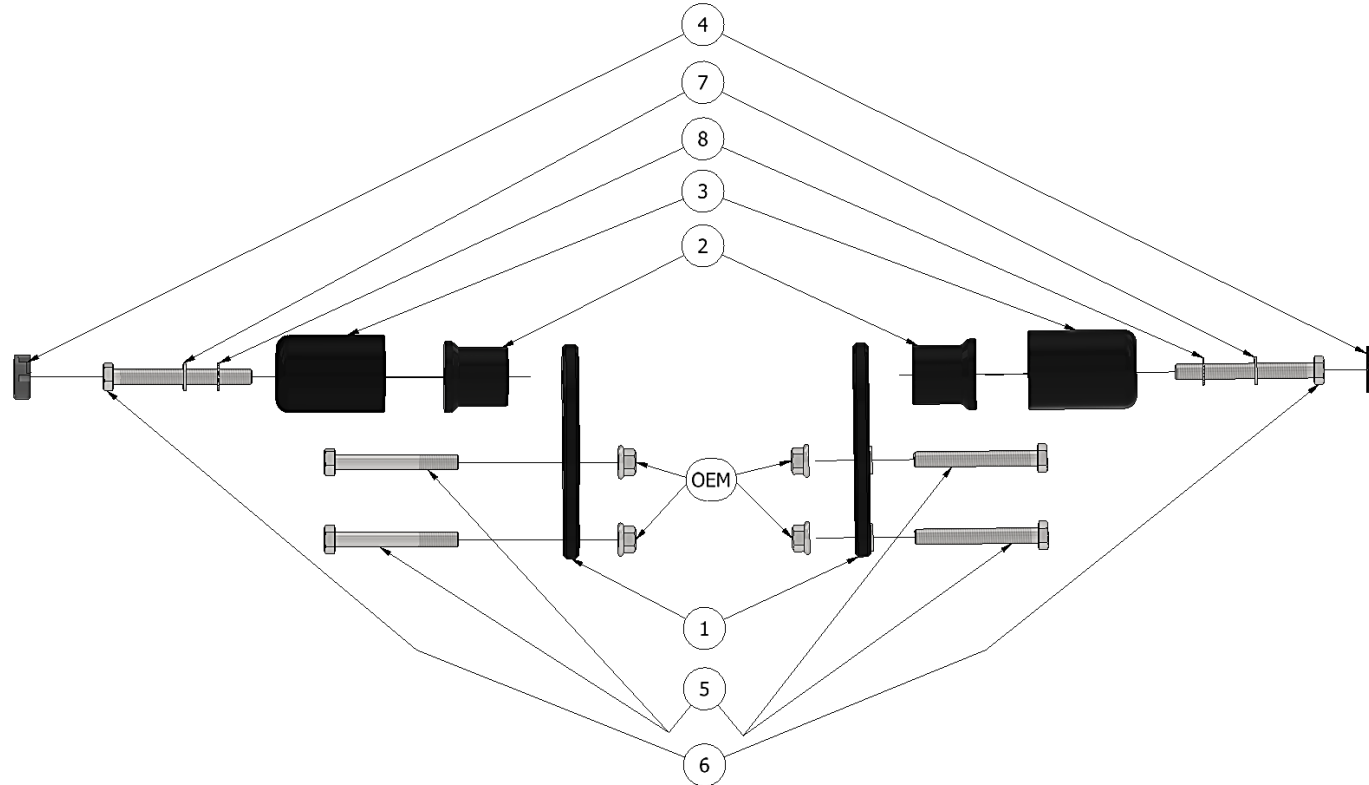
<u>OUTILS REQUIS</u>	<u>VALEURS DE SERRAGE</u>
<ul style="list-style-type: none"> • CLÉ À CLIQUET + DOUILLES 17mm & 19mm • CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE (JUSQU'À 40Nm) • CRIC SUPPORT MOTEUR DE MOTO ADAPTÉ • CLÉS ALLEN • CLÉ À MOLETTE 10mm 	<p>M4 BOULON = 8Nm M5 BOULON = 12Nm M6 BOULON = 15Nm M8 BOULON = 20Nm M10 BOULON = 40Nm</p>

LÉGENDE

ARTICLE NO.	DESCRIPTION	QTÉ
ARTICLE 1	MOUNTING BRACKET - BOTH SIDES	2
ARTICLE 2	ENTRETOISE DE PROTECTION – NOIR ANODISÉ – DES 2 CÔTÉS	2
ARTICLE 3	BOBINE	2
ARTICLE 4	CAPUCHON DE PROTECTION	2
ARTICLE 5	80mm BOULON – PLAQUE DE MONTAGE	4
ARTICLE 6	90mm BOULONS - BOBINES	2
ARTICLE 7	RONDELLES PLATES	6
ARTICLE 8	RONDELLE ANTI VIBRATION	2
ARTICLE 9	CAPUCHONS DE BOULON	5



VUE D'ENSEMBLE





PHOTOS DE MONTAGE

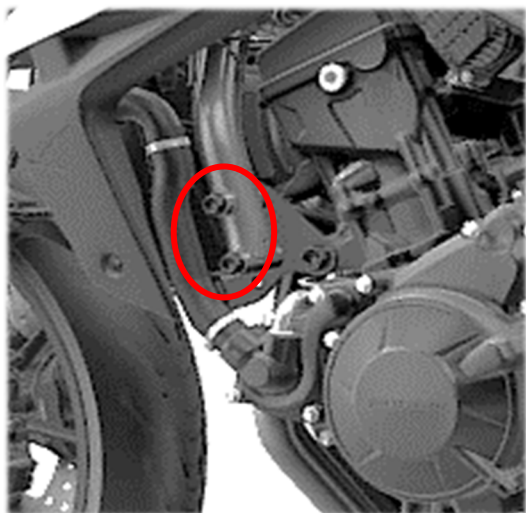


Photo 1

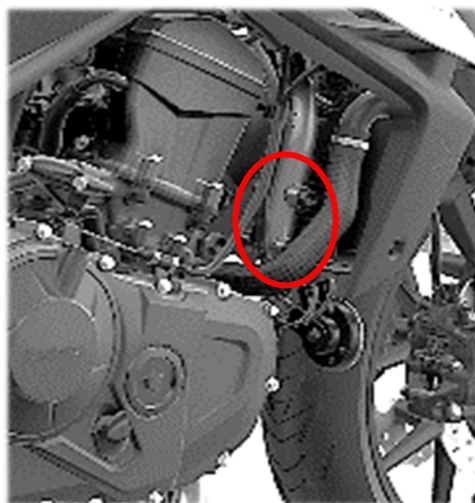


Photo 2

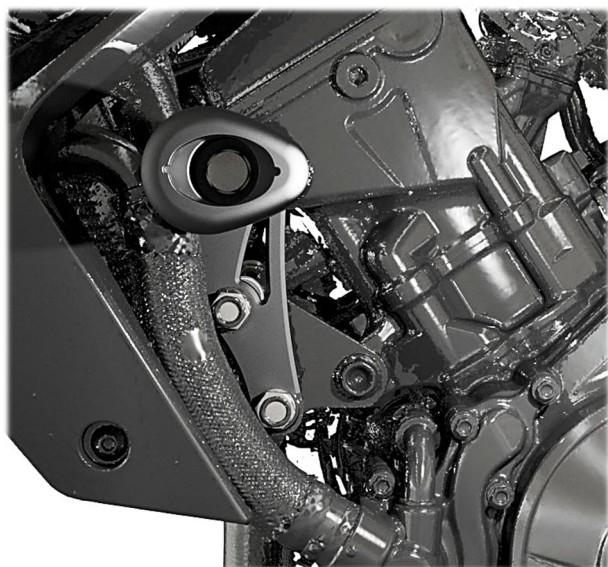


Photo 3

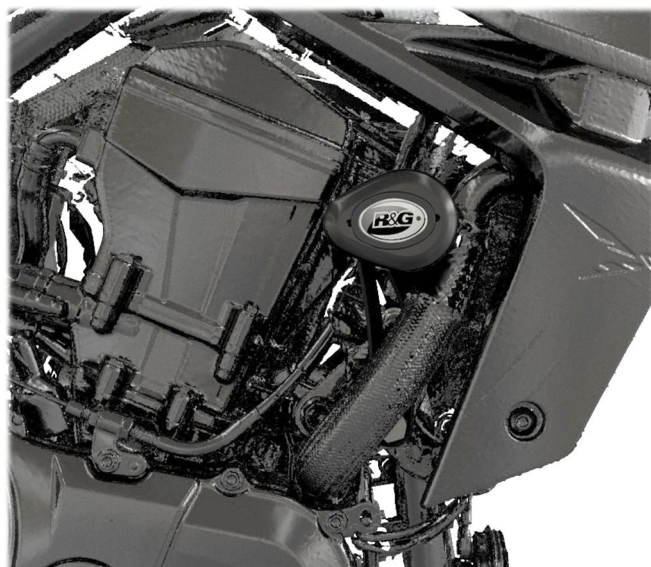


Photo 4



NOTICE DE MONTAGE

AVANT DE DÉPOSER LES BOULONS DU MOTEUR, ASSUREZ-VOUS QUE LA MOTO SOIT DROITE ET SOUTENUE PAR UN SUPPORT MOTEUR APPROPRIÉ OU UN CRIC PLACÉ SOUS LE CARTER DE LA MOTO POUR SUPPORTER LE POIDS DU MOTEUR, CELA EMPÊCHERA LE MOTEUR DE BOUGER PENDANT LE MONTAGE. ASSUREZ-VOUS QUE LA MOTO SOIT ÉTEINTE PENDANT LE MONTAGE.

1. Placez un cric sous le moteur avec un morceau de bois plat ou un autre matériau souple entre le cric et le carter.
2. N'appliquez qu'une légère pression avec le cric, sinon vous risquez que le moteur ne soit plus aligné avec le cadre une fois les boulons retirés.
3. Retirez les deux boulons de montage du moteur d'un côté de la moto, entourés en rouge sur les photos 1 et 2. (Il y a 2 écrous à l'arrière des boulons qui devront être maintenus en place – une fois retirés, gardez-les de côté pour utiliser le kit R&G)
4. Placez 2x rondelles (Article 7) sur 2X boulons de montage du moteur (Article 5), puis passez les deux à travers le support de montage (Article 1).
5. Manœuvrez le support en position, puis poussez les boulons jusqu'au bout du cadre et du moteur, puis vissez les écrous d'origine qui ont été retirés précédemment et serrez au couple recommandé par le fabricant.

Veillez-vous référer au schéma éclaté et aux photos de montage ci-dessus pour connaître la plaque de montage et l'orientation de la canette.

6. Suivez le même processus de l'autre côté de la moto.
7. Une fois les deux supports fixés, passez la rondelle plate et la rondelle anti-vibration (articles 7 et 8) sur chacun des boulons de montage de la protection (article 6), puis poussez-les à travers les protections et les entretoises (articles 3 et 2).
8. Serrez les boulons jusqu'à ce que la protection ne tourne plus librement, ajustez l'angle de la protection pour que le plus grand diamètre soit tourné vers l'avant de la moto, puis tout en maintenant la protection en position, serrez complètement le boulon et répétez de l'autre côté de la moto.
9. Vérifiez à nouveau que tous les boulons soient correctement serrés, puis appliquez les capuchons de boulons fournis sur chacun des boulons du support de montage, puis sur les capuchons de protection.

ISSUE 1 – 13/09/2023 (TB)



MONTAGEANLEITUNG FÜR CP0550BL STURZPADS



ALLE KIT-TEILE SIND AUF DEN NACHFOLGENDEN SEITEN ABGEBILDET UND GEKENNZEICHNET.

DIE ABGEBILDETEN TEILE DIENEN LEDIGLICH ZUR ERKLÄRUNG.

ÜBERPRÜFEN SIE ZUERST, DASS ALLE TEILE VORHANDEN SIND.

LESEN SIE DIE MONTAGEANLEITUNG KOMPLETT DURCH, BEVOR SIE ANFANGEN.

WENN SIE BEI DER MONTAGE DIESES PRODUKTES UNSICHER SIND, BITTE EINEN UNSERER HÄNDLER KONTAKTIEREN ODER DAS KIT VON EINEM QUALIFIZIERTEN ZWEIRAD-MECHANIKER MONTIEREN LASSEN.

DIE VERPACKUNG DER TEILE STELLT NICHT DIE REIHENFOLGE DER MONTAGE DAR.

HINWEIS FÜR KITS MIT PLASTIKUNTERLEGSCHLEIBEN AN DEN SCHRAUBEN –
DIESE PLASTIK-UNTERLEGSCHLEIBEN WERDEN NICHT FÜR DEN EINBAU BENÖTIGT.

EINE DIGITALE VERSION DIESER MONTAGEANLEITUNG KANN AUF FOLGENDER SEITE HERUNTERGELADEN WERDEN:

[WWW.RG-RACING.COM](http://www.rg-racing.com)

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com

**SIE BENÖTIGEN FOLGENDES WERKZEUG:**

- 17mm & 19mm A/F STECKSCHLÜSSEL & VERLÄNGERUNG
- DREHMOMENTSCHLÜSSEL (BIS 40Nm)
- GEEIGNETEN MONTAGESTÄNDER / MOTORRADHEBER
- SATZ INBUSSSCHLÜSSEL
- 10mm SCHRAUBENSCHLÜSSEL

ALLGEM. ANZUGSDREHMOMENTE

M4 SCHRAUBE = 8Nm
 M5 SCHRAUBE = 12Nm
 M6 SCHRAUBE = 15Nm
 M8 SCHRAUBE = 20Nm
 M10 SCHRAUBE = 40Nm
 M12 SCHRAUBE = 40Nm

LIEFERUMFANG

ARTIKEL NR.	BESCHREIBUNG	MENGE
ARTIKEL 1	MONTAGEHALTERUNG – BEIDE SEITEN	2
ARTIKEL 2	DISTANZHALTER STURZPAD – SCHWARZ ELOXIERT – BEIDE SEITEN	2
ARTIKEL 3	STURZPAD	2
ARTIKEL 4	STURZPAD-SCHUTZKAPPE	2
ARTIKEL 5	80mm SECHSKANTSCHRAUBE - MONTAGEPLATTE	4
ARTIKEL 6	90mm SECHSKANTSCHRAUBE - STURZPAD	2
ARTIKEL 7	UNTERLEGSSCHEIBE	6
ARTIKEL 8	ZAHNSCHEIBE	2
ARTIKEL 9	KAPPE - SECHSKANTSCHRAUBE	5

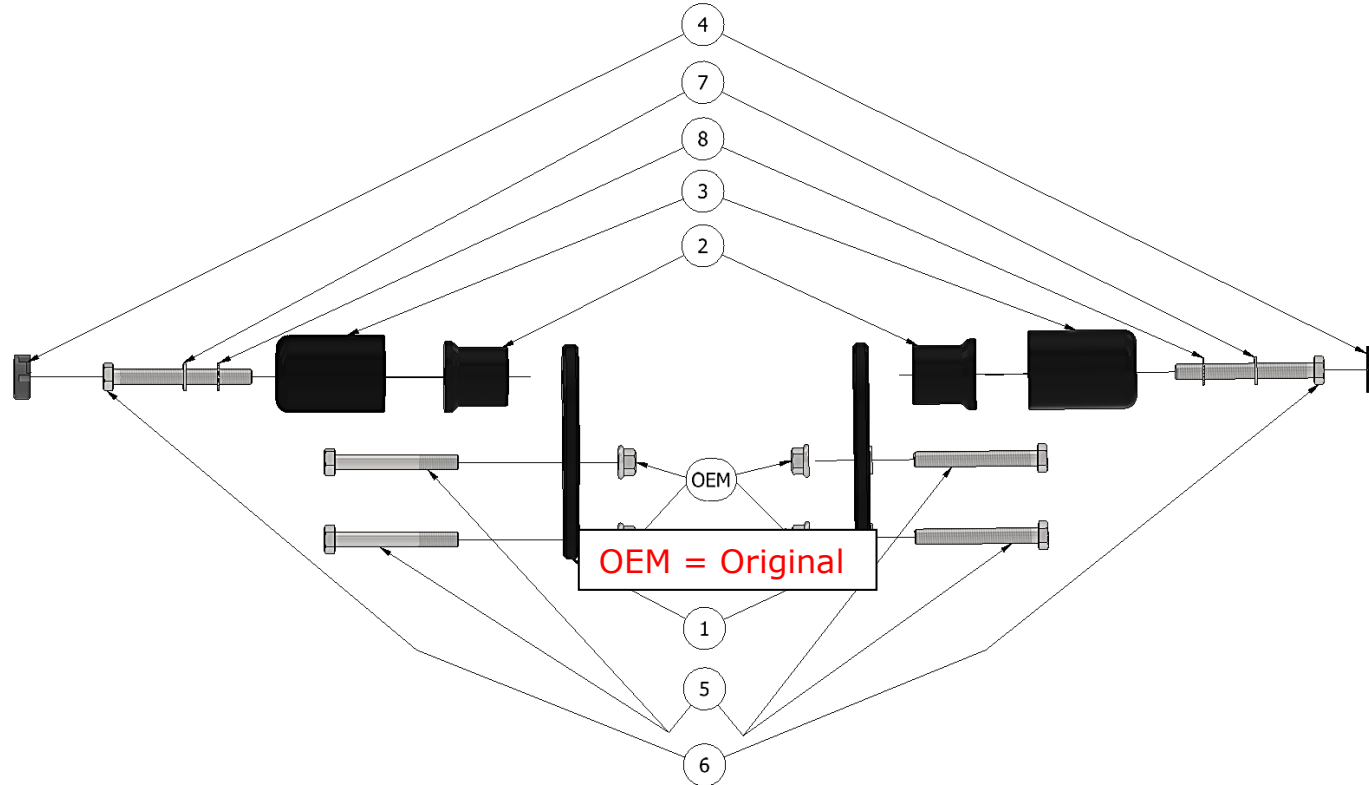
R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



EXPLOSIONSZEICHNUNG – ZUSAMMENBAU





MONTAGE ABBILDUNGEN

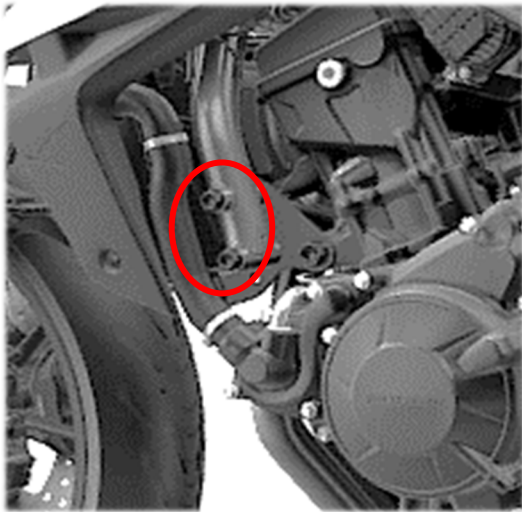


Abbildung 1



Abbildung 2

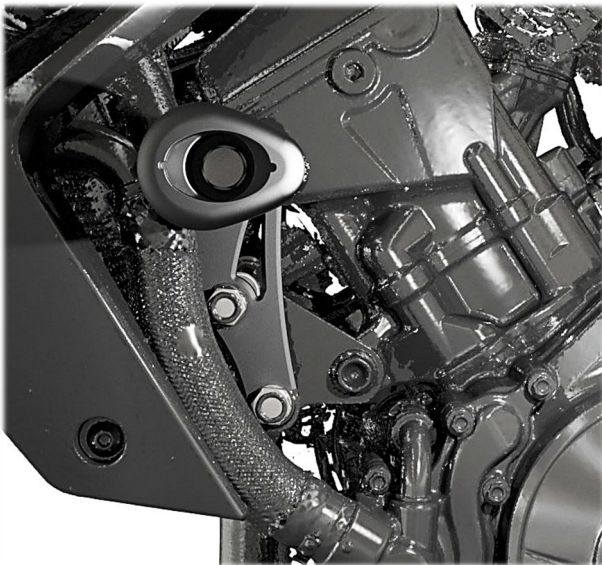


Abbildung 3

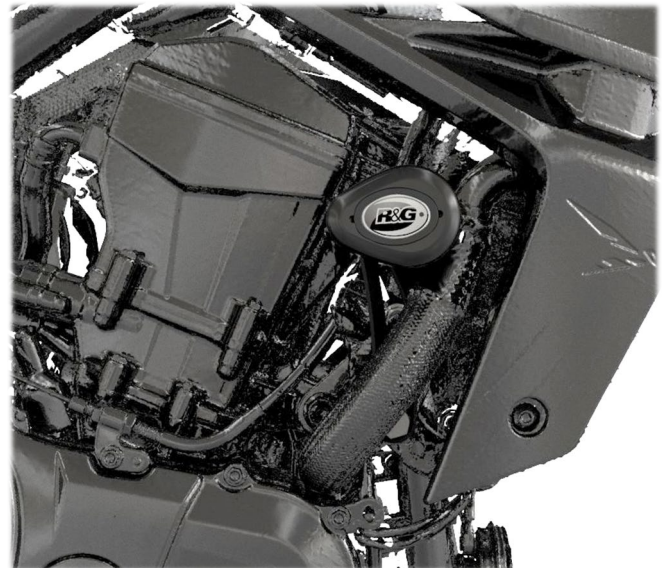


Abbildung 4



MONTAGEANLEITUNG

BEVOR SIE DIE SCHRAUBEN FÜR DEN MOTOR ENTFERNEN, STELLEN SIE SICHER, DASS DAS MOTORRAD AUFRECHT STEHT UND DER MOTOR VON UNTEN MIT EINEM GEEIGNETEN STÄNDER/HEBER UNTERHALB DER ÖLWANNE GESTÜTZT WIRD. DIES WIRD DAS GEWICHT DES MOTORRADES STÜTZEN UND VERHINDERN, DASS DER MOTOR SICH BEI DER MONTAGE BEWEGT. STELLEN SIE SICHER, DASS DAS MOTORRAD WÄHREND DER MONTAGE AUSGESCHALTEN IST.

10. Einen passenden Motorradheber oder Montageständer mittig unter den Motor stellen mit einem Stück Holz oder ein mittelweiches Material als Puffer zwischen dem Heber und der Ölwanne platzieren.
11. Mit dem Motorradheber etwas Druck an der Unterseite des Motors anwenden, sodass der Motor mit dem Rahmen ausgerichtet bleibt, wenn die Schrauben für den Motor entfernt werden.
12. Entfernen Sie die zwei Schrauben für den Motor an einer Seite des Motorrads – diese sind in **Abbildung 1 & 2** mit roten Kreisen gekennzeichnet. (Es sind 2 x Muttern an der Rückseite der Schrauben, die in Position gehalten werden müssen. Nach der Entfernung zur Seite stellen für die spätere Montage mit dem R&G Kit.
13. Die 2 Unterlegscheiben (**Artikel 7**) an den 2 Montageschrauben (**Artikel 5**) für den Motor anbringen und beide Schrauben in die Montagehalterung (**Artikel 1**) einsetzen.
14. Den Halter in Position bringen und die Schrauben komplett durch den Rahmen in den Motor einsetzen und danach die zuvor entfernten original Muttern anbringen. Mit dem empfohlenen Anzugsdrehmoment des Händlers festziehen.

Die Ausrichtung / Position der Montageplatte bzw. Sturz pads entnehmen Sie bitte der Explosionszeichnung und den Montageabbildungen oben.

15. Wiederholen Sie bitte diese Vorgehensweise an der anderen Seite des Motorrads.
16. Nachdem beide Halterungen sicher befestigt sind, eine Unterlegscheibe und eine Zahnscheibe (**Artikel 7 & 8**) an jeder Montageschraube für das Sturzpad (**Artikel 6**) anbringen und die Schrauben durch die Sturz pads & Distanzhalter (**Artikel 3 & 2**) führen.
17. Ziehen Sie die Schrauben fest, bis das Sturzpad sich nicht von alleine drehen kann und der Winkel des Sturz pads entsprechend justieren, sodass das größere Ende des Sturz pads zum Vorderteil des Motorrads gerichtet ist. Danach, während Sie das Sturzpad in Position halten, die Schraube komplett festziehen und diesen Schritt an der anderen Seite des Motorrads wiederholen.
18. Überprüfen Sie nochmal, dass alle Schrauben richtig festgezogen sind, und anschließend die Kappen für die Schrauben anbringen und die Sturzpad-Schutzkappen montieren.

AUSGABE 1 – 13/09/2023 (TB)