



FITTING INSTRUCTIONS FOR CP0368BL
AERO CRASH PROTECTORS
DUCATI MONSTER 1200 '14- & MONSTER 821 '14-



Picture A

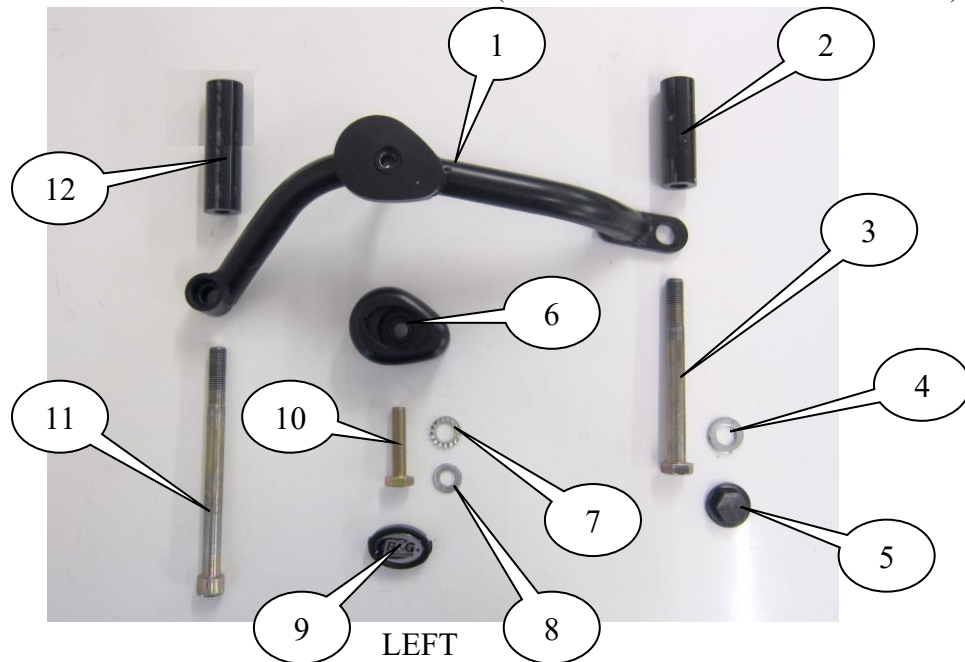


Picture B

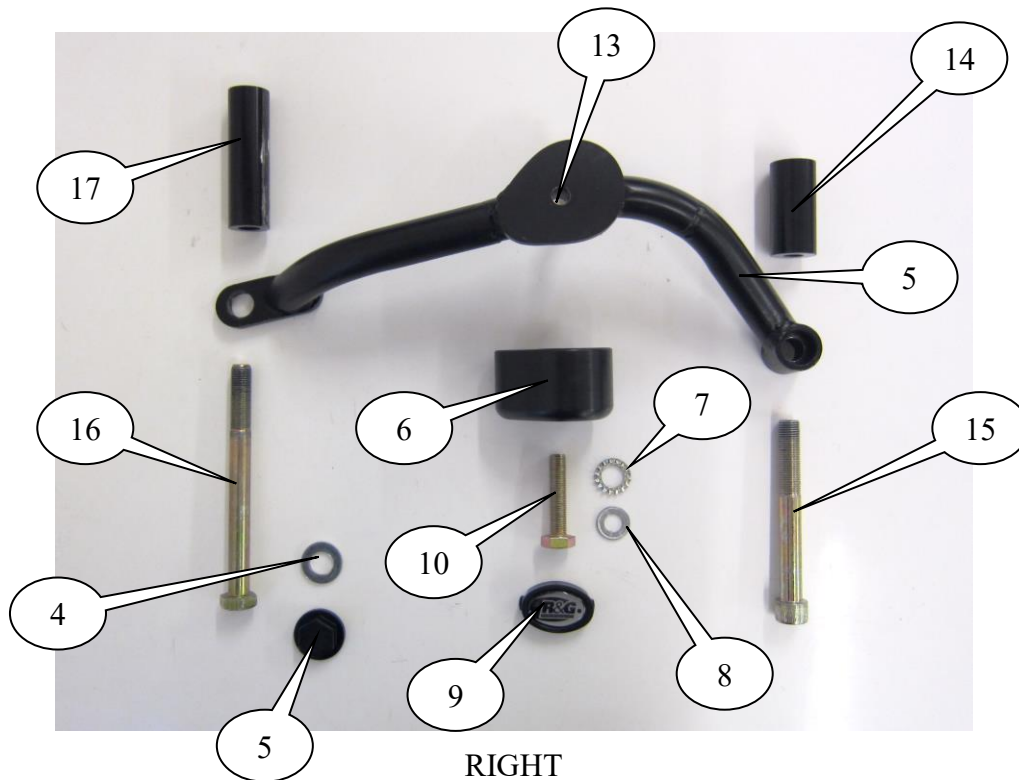
THIS KIT CONTAINS THE ITEMS PICTURED AND LABELLED BELOW.
DO NOT PROCEED UNTIL YOU ARE SURE ALL PARTS ARE PRESENT.

Please note that the way the kit is packed does not necessarily represent the way of mounting to the bike

THE PARTS SHOWN MAY BE REPRESENTATIVE ONLY (FOR CLARITY OF INSTRUCTIONS ONLY)



LEFT



LEGEND

- ITEM 1 = LEFT CRASH BAR (CB043) (x1).
 ITEM 2 = SPACER (S0789) (75mm long) (x1).
 ITEM 3 = M12x1.25x140mm LONG HEX HEAD BOLT (x1).
 ITEM 4 = M12 WASHERS (x2).
 ITEM 5 = M12 CAP HEAD RUBBER CAP (x2).
 ITEM 6 = CRASH PROTECTOR (B0472 with CS449) (x2).
 ITEM 7 = LOCK-WASHERS (LW0001) (x2).
 ITEM 8 = M10 WASHERS (x2).
 ITEM 9 = CRASH PROTECTOR CAPS (BC0002) (x2).
 ITEM 10 = M10x1.50x40mm LONG HEX HEAD BOLTS (x2).
 ITEM 11 = M12x1.25x150mm LONG CAP HEAD BOLT (x1).
 ITEM 12 = SPACER (S0788) (80.50mm long) (x1).
 ITEM 13 = RIGHT CRASH BAR (CB044) (x1).
 ITEM 14 = SPACER (S0790) (43.50mm long) (x1).
 ITEM 15 = M12x1.25x120mm LONG CAP HEAD BOLT (x1).
 ITEM 16 = M12x1.25x140mm LONG HEX HEAD BOLT (x1).
 ITEM 17 = SPACER (S0791) (82mm long) (x1).
 ITEM 18 = SPACER (S0811) (4mm long) (x1). *NOT SHOWN*

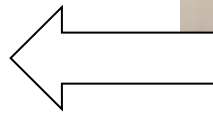
Please note that in cases where kits are packed with rubber washers holding the components onto the bolt – *the rubber washers should be thrown away!*



TOOLS REQUIRED

- Socket set to include 10mm A/F socket and wrench.
- Socket set to include 14, 17 & 19mm socket and wrench.
 - Long socket extensions.
 - Torque wrench (up to 40N/m).

TOWARDS REAR
OF BIKE



TOWARDS FRONT
OF BIKE



PICTURE C



Picture 1



Picture 2



Picture 3



Picture 4



Picture 5



Picture 6



Picture 7



Picture 8



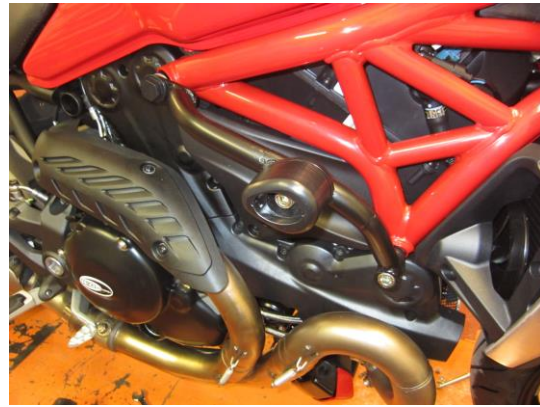
Picture 9



Picture 10



Picture 11



Picture 12



Picture 13



Picture 14

FITTING INSTRUCTIONS

Left Side (as you sit on the bike)

- Remove the rubber cap in the rear engine/frame mount by gently prising it out using a flat screwdriver or knife blade. These are only held in place with silicon adhesive.
- Remove the two engine mounting bolts that are in the two frame mounts, as shown in picture 1.
- In the front frame mount, position the 80.50mm long spacer (item 12 – S0788 – 80.50mm long) with the smaller diameter positioned in the boss first, as shown in picture 2. *The radiator hose may need to be gently pulled down to allow easier fitting.*
- In the rear frame mount, position the 75mm long spacer (item 2 – S0789 – 75mm long) with the smaller diameter positioned in the boss first, as shown in picture 3.
- Take the M12 x 140mm long hex head bolt (item 3) and position one M12 washer (item 4) over the end of the thread. This can now be inserted through the flat rearward mount on the left side engine bar (item 1 – CB043) and offered up to the bike, as shown in picture 4. Loosely tighten the bolt a number of turns into the engine boss.
- The front of the crash bar should now align with the front mount. Take the M12 x 150mm long cap head bolt (item 11) and position through the front mounting boss so that the head of the bolt sits inside the recess and the bolt tightens into the engine boss, as shown in picture 5. *The radiator hose may need to be gently pulled down again to allow easier fitting.*

Racing Technique Ltd T/A R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- Ensure the bar is correctly mounted before tightening the two bolts. Do not exceed 40N/m of torque.
- The crash protector can now be fitted. Slide one of the 10mm washers (item 8) onto one of the M10 x 1.50 x 40mm long hex head bolt (item 10) so the washer sits against head of bolt.
- Slide one serrated locking washer (item 7) over the bolt so it sits against the washer just fitted.
- Next slide the bolt with washers through either crash protector (item 6) so head of bolt and washers goes into counter-bore in.
- Offer the crash protector up to the mounting plate on the bar and tighten the bolt, as shown in picture 6.
- Tighten the bolt until you feel some compression from inside the protector using a 17mm socket and wrench. **PLEASE NOTE THE CRASH PROTECTOR MUST BE POSITIONED AS IN PICTURE 'C' WITH BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.** Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. **Tighten to 40Nm of torque (do not exceed this figure, as damage can occur to the motorcycle and the bolt).**

Right Side (as you sit on the bike)

- The right side bar fits in the same way as the left side bar.
- Remove the rubber cap in the rear engine/frame mount by gently prising it out using a flat screwdriver or knife blade. These are only held in place with silicon adhesive.
- Remove the two engine mounting bolts that are in the two frame mounts, as shown in picture 7.
- In the front frame mount, position the 4mm long spacer (item 18 – S0811 – 4mm long) & the 43.50mm long spacer (item 14 – S0790 – 43.50mm long) with the smaller diameter positioned in the boss first, as shown in picture 8
- In the rear frame mount, position the 82mm long spacer (item 17 – S0791 – 82mm long) with the smaller diameter positioned in the boss first, as shown in picture 9.
- Take the M12 x 140mm long hex head bolt (item 16) and position one M12 washer (item 4) over the end of the thread. This can now be inserted through the flat rearward mount on the right side engine bar (item 13 – CB044) and offered up to the bike, as shown in picture 10. Loosely tighten the bolt a number of turns into the engine boss.
- The front of the crash bar should now align with the front mount. Take the M12 x 120mm long cap head bolt (item 15) and position through the front mounting boss so that the head of the bolt sits inside the recess and the bolt tightens into the engine boss, as shown in picture 11.
- Ensure the bar is correctly mounted before tightening the two bolts. Do not exceed 40N/m of torque.
- The crash protector can now be fitted. Slide one of the 10mm washers (item 8) onto one of the M10 x 1.50 x 40mm long hex head bolt (item 10) so the washer sits against head of bolt.
- Slide one serrated locking washer (item 7) over the bolt so it sits against the washer just fitted.
- Next slide the bolt with washers through either crash protector (item 6) so head of bolt and washers goes into counter-bore in.
- Offer the crash protector up to the mounting plate on the bar and tighten the bolt, as shown in picture 12.
- Tighten the bolt until you feel some compression from inside the protector using a 17mm socket and wrench. **PLEASE NOTE THE CRASH PROTECTOR MUST BE POSITIONED AS IN PICTURE 'C' WITH BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.** Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. **Tighten to 40Nm of torque (do not exceed this figure, as damage can occur to the motorcycle and the bolt).**
- If not already fitted fit bubble stickers into recess of both crash protector caps.



- Fit crash protector caps into both crash protectors.
- On the two rear hex head bolts, rubber caps (item 5) are provided to fit over the head of the bolts. It is advised to apply a little superglue or silicon to these to ensure they remain in place.

GENERAL TORQUE SETTINGS

M4 BOLT = 8Nm
 M5 BOLT = 12Nm
 M6 BOLT = 15Nm
 M8 BOLT = 20Nm
 M10 BOLT = 40Nm

Issue 2 26/08/2016 (NSY)

Digital copies of these instructions are available to download from www.rg-racing.com

CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

R&G RACING RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in re-sellable condition, in the opinion of R&G Racing. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.



**INSTRUCTIONS DE MONTAGE POUR CP0368BL
PROTECTIONS CRASH
DUCATI MONSTER 1200 '14- & MONSTER 821 '14-**



Photo A

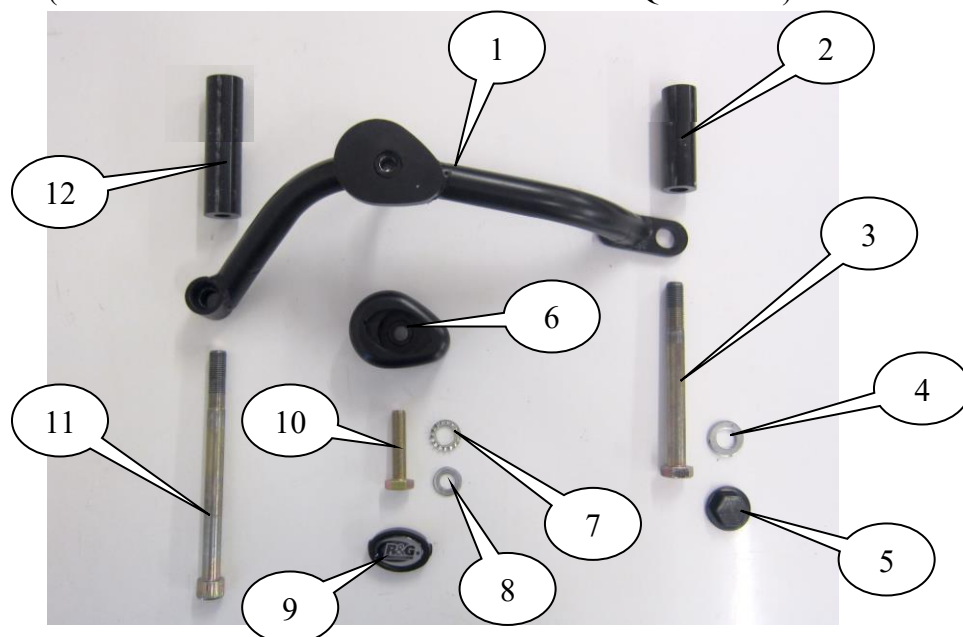


Photo B

**LE KIT CONTIENT LES ARTICLES EXPOSES CI-DESSOUS, VERIFIER QUE TOUTES LES PIECES SOIENT PRESENTES
AVANT DE PROCEDER AU MONTAGE.**

LA FAÇON DONT LE KIT EST EMBALLE NE CORRESPOND PAS FORCEMENT A LA FAÇON DE
MONTER LES PIECES SUR LA MOTO.

LES PARTIES PRESENTEES PEUVENT ETRE UNIQUEMENT REPRESENTATIVES
(POUR LA CLARTE DES INSTRUCTIONS UNIQUEMENT)



GAUCHE

Racing Technique Ltd T/A R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

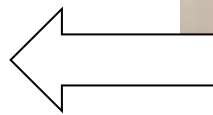
Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



OUTILS REQUIS

- Jeu de clés à douille 10, 14, 17 & 19mm.
 - Extensions de clés.
- Clé dynamométrique (à 40N/m).

Arrière de la moto



Avant moto

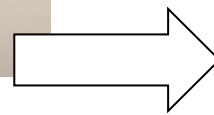


PHOTO C



Photo 1



Photo 2



Photo 3



Photo 4



Photo 5



Photo 6



Photo 7



Photo 8



Photo 9



Photo 10



Photo 11

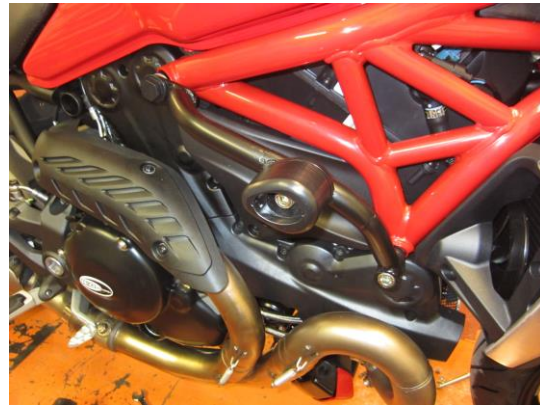


Photo 12



Photo 13



Photo 14

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

Coté gauche (assis sur la moto)

- Enlever le capuchon de caoutchouc à l'arrière du support moteur/cadre en le tirant doucement à l'aide d'un tournevis plat. Ils tiennent en place avec un silicone autocollant.
- Enlever les 2 boulons de fixation moteur qui se situent dans les 2 supports cadre, comme sur la photo1.
- Sur le support de cadre avant, positionnez l'entretoise de 80.50mm de long (article 12 – S0788 – 80.50mm de long) avec le petit diamètre positionné dans le patron en premier, comme sur la photo2. *Le tuyau de radiateur doit être doucement tiré pour que l'installation soit plus facile.*
- Dans le support de cadre arrière, positionnez l'entretoise de 75mm de long (article 2 – S0789 – 75mm de long) avec le petit diamètre positionné dans le patron en premier, comme sur la photo3.
- Prendre le boulon M12 x 140mm (article 3) et positionnez une rondelle M12 (article 4) sur l'extrémité du filetage. Il peut ensuite être inséré à travers le support arrière plat sur l'axe moteur du coté gauche (article 1 – CB043) et monté sur la moto, comme sur la photo4. Serrer légèrement le boulon un quart de tour dans le patron moteur.



- L'avant de la barre de crash doit s'aligner avec le support avant. Prendre le boulon M12 x 150mm (article 11) et positionnez-le à travers le support patron avant pour que la tête du boulon se place à l'intérieur du creux et que le boulon soit serré dans le patron moteur, comme sur la photo5. *Le tuyau de radiateur pourra être tiré une nouvelle fois pour faciliter le montage.*
- Veillez à ce que l'axe soit correctement monté avant de serrer les 2 boulons. Ne pas excéder 40Nm de couple.
- La protection crash peut maintenant être installée. Glisser une des rondelles 10mm (article 8) sur un des boulons M10 x 1.50 x 40mm (article 10) pour que la rondelle place contre la tête du boulon.
- Glisser une rondelle de blocage (article 7) sur le boulon pour qu'elle se place contre la rondelle tout juste installée.
- Glisser ensuite le boulon avec ses rondelles à travers la protection crash (article 6) pour que la tête du boulon et les rondelles aillent dans le contre alésage.
- Mettre la protection crash sur la plaque de montage sur l'axe puis serrer le boulon, comme sur la photo 6.
- Serrer le boulon de la protection jusqu'à ce que vous sentiez une compression de l'intérieur de la protection avec une clé de 19mm. **LA PROTECTION DOIT ETRE POSITIONNEE COMME EN "C" AVEC LE COTE ARRONDI LE PLUS GROS EN DIRECTION DE L'AVANT DE LA MOTO.** Tourner un peu plus afin d'accentuer légèrement la compression. Faire un quart de tour. Pas plus de 40 Nm de couple - Ne pas trop serrer, au risque d'abîmer les composants.

Coté droit (Assis sur la moto)

- L'axe du coté droit se place de la même façon que l'axe du coté gauche.
- Enlever le capuchon de caoutchouc dans le support arrière cadre/moteur en le tirant doucement à l'aide d'un tournevis plat. Ils tiennent en place avec un silicone autocollant
- Enlever les 2 boulons de fixation moteur qui se situent dans les 2 supports cadre, comme sur la photo7.
- Sur le support de cadre avant, positionnez l'entretoise de 4mm (article 18 – S0811 – 4mm de long) et le 43.50mm (article 14 – S0790 – 43.50mm de long) avec le petit diamètre positionné dans le patron en premier, comme sur la photo8.
- 80.50mm de long (article 12 – S0788 – 80.50mm de long), comme sur la photo2. *Le tuyau de radiateur doit être doucement tiré pour que l'installation soit plus facile.*
- Dans le support cadre arrière, positionnez l'entretoise de 82mm de long (article 17 – S0791 – 82mm de long) avec le petit diamètre positionné dans le patron en 1er, comme sur la photo9.
- Prendre le boulon M12 x 140mm (article 16) et positionnez une rondelle M12 (article 4) sur l'extrémité du filetage. Il peut à présent être inséré à travers le support plat arrière sur l'axe moteur coté droit (article 13 – CB044) et monté sur la moto, comme sur la photo10. Serrer légèrement le boulon dans la patron moteur.
- L'avant de la barre de crash doit s'aligner avec le support avant. Prendre le boulon M12 x 120mm (article 15) et positionnez-le à travers le support patron avant pour que la tête du boulon se place dans le creux et que le boulon soit serré dans le patron moteur, comme sur la photo11. *Le tuyau de radiateur pourra être tiré une nouvelle fois pour faciliter le montage.*
- Veillez à ce que l'axe soit correctement monté avant de serrer les 2 boulons. Ne pas excéder 40Nm de couple.



- La protection crash peut maintenant être installée. Glisser une des rondelles 10mm (article 8) sur un des boulons M10 x 1.50 x 40mm (article 10) pour que la rondelle place contre la tête du boulon M10 x 1.50 x 40mm (article 10) pour que la rondelle place contre la tête du boulon.
- Glisser une rondelle de blocage (article 7) sur le boulon pour qu'elle se place contre la rondelle tout juste installée.
- Glisser ensuite le boulon avec ses rondelles à travers la protection crash (article 6) pour que la tête du boulon et les rondelles aillent dans le contre alésage.
- Mettre la protection crash sur la plaque de montage sur l'axe puis serrer le boulon, comme sur la photo 12.
- Serrer le boulon de la protection jusqu'à ce que vous sentiez une compression de l'intérieur de la protection avec une clé de 17mm. **LA PROTECTION DOIT ETRE POSITIONNEE COMME EN "C" AVEC LE COTE ARRONDI LE PLUS GROS EN DIRECTION DE L'AVANT DE LA MOTO.** Tourner un peu plus afin d'accentuer légèrement la compression. Faire un quart de tour. Pas plus de 40 Nm de couple - Ne pas trop serrer, au risque d'abîmer les composants
- Mettre les capuchons de protection crash dans les 2 protections.
- Sur les 2 boulons arrière, les capuchons de caoutchoucs (article 5) sont fournis pour être placés sur les têtes des boulons. Il est conseillé d'appliquer un peu de superglue ou du silicone dessus pour s'assurer qu'ils restent en place.

ISSUE 4 27/11/2014 (NSY)

Ces instructions sont disponibles au téléchargement sur www.rg-racing.com

CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory droits.

R&G RACING RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorised (if not pre-authorised the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in re-sellable condition, in the opinion of R&G Racing. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory droits and does not refer to faulty goods.



MONTAGEANLEITUNG FÜR CP0368BL AERO STURZPADS
DUCATI MONSTER 1200 '14-



ABBILDUNG A

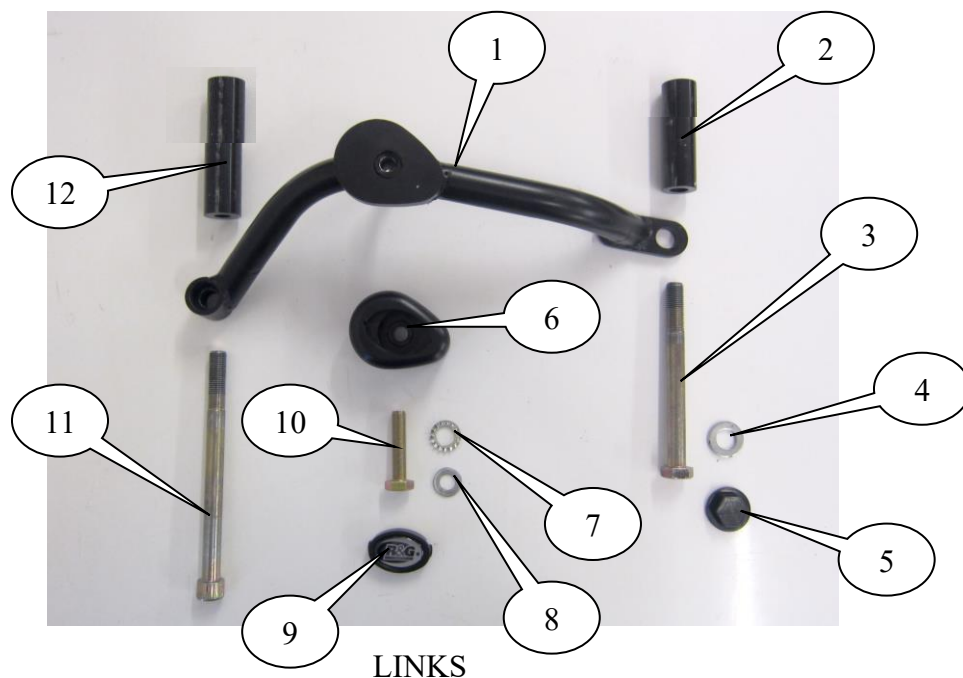


ABBILDUNG B

ALLE TEILE SIND UNTEN ABGEBILDET UND GEKENNZEICHNET. BEVOR SIE MIT DER MONTAGE BEGINNEN, ÜBERPRÜFEN SIE, DASS ALLE TEILE VORHANDEN SIND.

Hinweis: Die Verpackung der Teile stellt nicht die Reihenfolge der Montage dar.

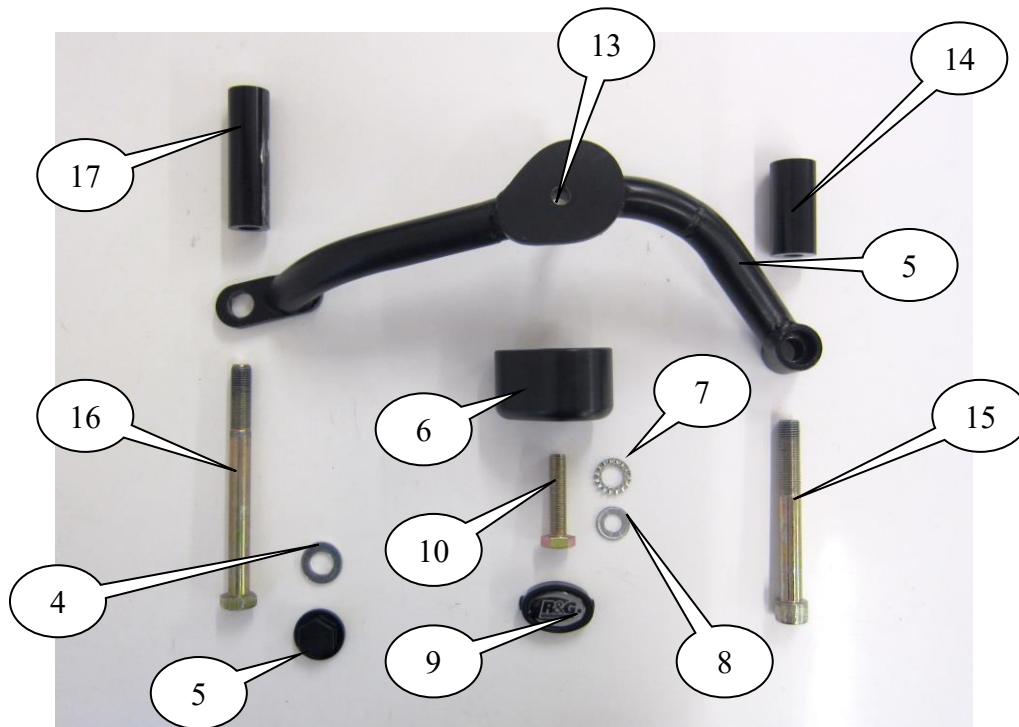
DIE UNTEN ABGEBILDETEN TEILE DIENEN LEDIGLICH ZUR ERKLÄRUNG



Racing Technique Ltd T/A R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



RECHTS

LIEFERUMFANG:

- ARTIKEL 1 = LINKER STURZBÜGEL (CB043) (x1)
 ARTIKEL 2 = ABSTANDSHALTER (S0789) (75mm Länge) (x1)
 ARTIKEL 3 = M12x1,25x120mm SECHSKANTSCHRAUBE (x1)
 ARTIKEL 4 = M12 UNTERLEGSCHLEIBEN (x2)
 ARTIKEL 5 = M12 GUMMIKAPPE (x2)
 ARTIKEL 6 = STURZPAD (B0472 mit CS449) (x2)
 ARTIKEL 7 = ZAHNSCHLEIBEN (LW0001) (x2)
 ARTIKEL 8 = M10 UNTERLEGSCHLEIBEN (x2)
 ARTIKEL 9 = STURZPAD-SCHUTZKAPPEN (BC0002) (x2)
 ARTIKEL 10 = M10x1,50x40mm SECHSKANTSCHRAUBE (x2)
 ARTIKEL 11 = M12x1,25x150mm INBUSSCHRAUBE (x1)
 ARTIKEL 12 = ABSTANDSHALTER (S0788) (80,50mm Länge) (x1)
 ARTIKEL 13 = RECHTER STURZBÜGEL (CB044) (x1)
 ARTIKEL 14 = ABSTANDSHALTER (S0790) (43,50mm Länge) (x1)
 ARTIKEL 15 = M12x1,25x90mm INBUSSCHRAUBE (x1)
 ARTIKEL 16 = M12x1,25x130mm SECHSKANTSCHRAUBE (x1)
 ARTIKEL 17 = ABSTANDSHALTER (S0791) (82mm Länge) (x1)

Hinweis für Kits mit Plastikunterlegscheiben an den Schrauben – Die Plastikunterlegscheiben werden nicht für den Einbau benötigt!

SIE BENÖTIGEN FOLGENDES WERKZEUG:

- Steckschlüsselsatz mit 10mm Steckschlüssel
- Steckschlüsselsatz mit 14, 17 & 19mm Steckschlüssel
 - Steckschlüssel-Verlängerung

Racing Technique Ltd T/A R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- Drehmomentschlüssel (bis max. 40 NM)



Abbildung 1



Abbildung 2



Abbildung 3



Abbildung 4



Abbildung 5



Abbildung 6



Abbildung 7



Abbildung 8



Abbildung 9



Abbildung 10



Abbildung 11



Abbildung 12



Abbildung 13



Abbildung 14

MONTAGEANLEITUNG

Linke Seite (in Fahrtrichtung)

- Entfernen Sie die Gummikappe in der hinteren Motor-/Rahmenhalterung – benutzen Sie hierfür einen flachen Schraubendreher oder eine Messerklinge, um sie vorsichtig herauszunehmen. Die Gummikappen sind nur mit Klebstoff befestigt.
- Entfernen Sie die zwei Befestigungsschrauben für den Motor, die in den beiden Rahmenhalterungen angebracht sind – siehe Abbildung 1.
- Den 80,50 mm langen Abstandshalter (Artikel 12 – S0788 – 80,50mm Länge) in der vorderen Rahmenhalterung positionieren – hierbei soll der kleinere Durchmesser zuerst in die Lochplatte rein – siehe Abbildung 2. *Um die Montage zu erleichtern, muss der Kühlerschlauch vorsichtig nach unten gezogen werden.*
- An der hinteren Rahmenhalterung den 75mm langen Abstandshalter (Artikel 2 – S0789 – 75mm Länge) mit dem kleineren Durchmesser zuerst in die Lochplatte einführen und positionieren – siehe Abbildung 3.
- Nehmen Sie die M12 x 120mm Sechskantschraube (Artikel 3) und schieben Sie eine M12 Unterlegscheibe (Artikel 4) über das Gewindeende. Dies kann nun durch die flache rückwärtige Halterung des linken Sturzbügels (Artikel 1 – CB043) geführt und am Motorrad



fixiert werden, wie in Abbildung 4 abgebildet. Die Schraube nur mit einem paar Drehungen in der Motor-Lochplatte lose befestigen.

- Der Sturzbügel (vorne) sollte nun mit der vorderen Halterung bündig sein. Nehmen Sie die M12 x 150mm Inbusschraube (Artikel 11) und führen Sie sie durch die vordere Montageplatte, sodass der Schraubenkopf in die Vertiefung reinpasst und die Schraube sich in der Montageplatte befestigt – siehe Abbildung 5. *Ziehen Sie den Kühlerschlauch vorsichtig nach unten, um die Montage zu erleichtern.*
- Überprüfen Sie, dass der Sturzbügel ordnungsgemäß montiert ist, bevor Sie beide Schrauben befestigen. 40 NM Drehmoment nicht überschreiten!
- Nun kann das Sturzpad montiert werden. Nehmen Sie eine der M10 x 1,50 x 40mm Sechskantschrauben (Artikel 10) und eine 10mm Unterlegscheibe (Artikel 8) - schieben Sie die Unterlegscheibe bis zum Schraubenkopf hoch
- Eine Zahnscheibe (Artikel 7) nehmen und diese zur Unterlegscheibe hochschieben.
- Als nächstes die Schraube mit den Unterlegscheiben in eins der Sturzpads einführen, sodass der Schraubenkopf und die Unterlegscheiben in die Gegenbohrung des Sturzpads (Artikel 6) reinpassen.
- Das Sturzpad an der Montageplatte am Sturzbügel anbringen und die Schraube, wie in Abbildung 6 abgebildet, festziehen.
- Ziehen Sie die Schraube mit einem 17mm Steckschlüssel fest, bis Sie etwas Druck vom Inneren des Sturzpads spüren. **BITTE DARAUF ACHTEN, DASS DAS STURZPAD WIE IN ABBILDUNG 'C' POSITIONIERT IST – DAS GRÖßERE ENDE DES STURZPADS ZUM VORDERTEIL DES MOTORRADS GERICHTET.** Noch etwas drehen, bis Sie merken, dass der Druck sich leicht erhöht, dann noch eine Vierteldrehung anwenden. Nicht überdrehen – dies kann zu einer Beschädigung des Motorrades führen. 40 Nm Anzugsmoment nicht überschreiten!

Rechte Seite (in Fahrtrichtung)

- Der rechte Sturzbügel wird auf die gleiche Weise wie auf der linken Seite angebracht.
- Entfernen Sie die Gummikappe in der hinteren Motor-/Rahmenhalterung – benutzen Sie hierfür einen flachen Schraubendreher oder eine Messerklinge, um sie vorsichtig herauszunehmen. Die Gummikappen sind nur mit Klebstoff befestigt.
- Entfernen Sie die zwei Befestigungsschrauben für den Motor, die in den beiden Rahmenhalterungen angebracht sind – siehe Abbildung 7.
- Den 43,50 mm langen Abstandshalter (Artikel 14 – S0790 – 43,50mm Länge) in der vorderen Rahmenhalterung positionieren – hierbei soll der kleinere Durchmesser zuerst in die Lochplatte rein – siehe Abbildung 8.
- An der hinteren Rahmenhalterung den 82 mm langen Abstandshalter (Artikel 17 – S0791 – 82 mm Länge) mit dem kleineren Durchmesser zuerst in die Lochplatte einführen und positionieren – siehe Abbildung 9.
- Nehmen Sie die M12 x 130mm Sechskantschraube (Artikel 16) und schieben Sie eine M12 Unterlegscheibe (Artikel 4) über das Gewindeende. Dies kann nun durch die flache rückwärtige Halterung des rechten Sturzbügels (Artikel 13 – CB044) geführt und am Motorrad fixiert werden, wie in Abbildung 10 abgebildet. Die Schraube nur mit einem paar Drehungen in der Motor-Lochplatte lose befestigen.
- Der Sturzbügel (vorne) sollte nun mit der vorderen Halterung bündig sein. Nehmen Sie die M12 x 90mm Inbusschraube (Artikel 15) und führen Sie sie durch die vordere Montageplatte, sodass der Schraubenkopf in die Vertiefung reinpasst und die Schraube sich in der Montageplatte befestigt – siehe Abbildung 11.
- Überprüfen Sie, dass der Sturzbügel ordnungsgemäß montiert ist bevor Sie beide Schrauben befestigen. 40 NM Drehmoment nicht überschreiten!

Racing Technique Ltd T/A R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- Nun kann das Sturzpad montiert werden. Nehmen Sie eine der M10 x 1,50 x 40mm Sechskantschrauben (Artikel 10) und eine 10mm Unterlegscheibe (Artikel 8) - schieben Sie die Unterlegscheibe bis zum Schraubenkopf hoch
- Eine Zahnscheibe (Artikel 7) nehmen und diese zur Unterlegscheibe hochschieben.
- Als nächstes die Schraube mit den Unterlegscheiben in eins der Sturz pads einführen, sodass der Schraubenkopf und die Unterlegscheiben in die Gegenbohrung des Sturz pads (Artikel 6) reinpassen.
- Das Sturz pad an der Montageplatte am Sturzbügel anbringen und die Schraube, wie in Abbildung 12 abgebildet, befestigen.
- Ziehen Sie die Schraube mit einem 17mm Steckschlüssel fest, bis Sie etwas Druck vom Inneren des Sturz pads spüren. **BITTE DARAUF ACHTEN, DASS DAS STURZ PAD WIE IN ABBILDUNG 'C' POSITIONIERT IST – DAS GRÖßERE ENDE DES STURZ PADS ZUM VORDERTEIL DES MOTORRADS GERICHTET.** Noch etwas drehen, bis Sie merken, dass der Druck sich leicht erhöht, dann noch eine Vierteldrehung anwenden. Nicht überdrehen – dies kann zu einer Beschädigung des Motorrades führen. 40 Nm Anzugsmoment nicht überschreiten!
- Wenn noch nicht bereits montiert, montieren Sie die Bubble-Aufkleber in der Vertiefung der Sturz pad-Schutzkappen.
- Die Schutzkappen an beiden Sturz pads anbringen.
- Die Gummikappen (Artikel 5) auf den beiden hinteren Sechskantschrauben anbringen. Wir empfehlen, etwas Sekundenkleber oder Silikon zu benutzen, um sie in Position zu halten.

AUSGABE 4 27/11/2014 (NSY)

Eine digitale Version dieser Montageanleitung kann auf folgender Seite heruntergeladen werden:

www.rg-racing.com

CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

R&G RACING RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in re-sellable condition, in the opinion of R&G Racing. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.

Racing Technique Ltd T/A R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com